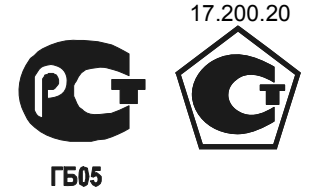


ОКП 42 1833
ТН ВЭД 9026 19910 0

Утвержден
ЮЯИГ.405213.003 РЭ - ЛУ



**ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ТЕМПЕРАТУРЫ
ТЕМП - 01**

Руководство по эксплуатации

ЮЯИГ.405213.003 РЭ

СОДЕРЖАНИЕ.

Назначение.....	3
Технические данные.....	4
Устройство и работа.....	5
Обеспечение взрывозащиты.....	6
Маркировка.....	6
Размещение и монтаж.....	6
Использование по назначению.....	7
Протокол ModBusRTU. Общие сведения.....	7
Правило расчета контрольной суммы.....	8
Распределение памяти в приборе.....	9
Чтение содержимого регистров.....	9
Запись данных в регистры.....	10
Чтение измеренной температуры с прибора.....	12
Техническое обслуживание.....	12
Хранение и транспортирование.....	12
Комплект поставки.....	13
Гарантии изготовителя.....	13
Свидетельства о приемке.....	13
Движение преобразователей температуры в эксплуатации.....	14
Сведения об утилизации.....	14
Сертификаты, свидетельства.....	14
Особые отметки.....	14
Приложение А. Таблица исполнений прибора.....	15
Приложение Б. Чертеж взрывозащиты прибора.....	16
Приложение В. Схема подключения прибора.....	17
Приложение Г. Подключение прибора к сети RS-485.....	18
Приложение Д. Методика поверки прибора.....	19
Лист регистрации изменений.....	22

Лист регистрации изменений ЮЯИГ.405213.003 РЭ									
Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ документа ЮЯИГ.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					

Руководство по эксплуатации предназначено для ознакомления с конструкцией, изучения правил эксплуатации, технического обслуживания, хранения и транспортирования преобразователя температуры ТЕМП-01 (далее – прибора). Настоящее руководство содержит сведения, удостоверяющие гарантированные предприятием-изготовителем значения основных параметров и характеристик прибора. Настоящее руководство содержит паспортные данные прибора. Предприятием-изготовителем прибора является ООО Предприятие "Контакт-1" г. Рязань.

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Прибор предназначен для непрерывного измерения температуры жидких продуктов в нескольких точках и может применяться на базах хранения и технологических емкостях в составе АСУ. Прибор преобразовывает сигнал с датчиков температуры и выдает его по интерфейсу RS485 в АСУ верхнего уровня.

1.2 Прибор обеспечивает выполнение следующих основных функций:

- циклическое считывание с датчиков измеренной температуры продукта;
- выдачу по протоколу ModBus RTU текущих значений измеренной температуры с каждого датчика по интерфейсу RS485.

1.3 Прибор должен использоваться в комплекте со следующими техническими и программными средствами:

- преобразователь интерфейсов RS485/RS232;
- блок питания;
- ПЭВМ, совместимая с IBM PENTIUM III, либо промышленный контроллер с поддержкой протокола ModBus RTU;
- программное обеспечение верхнего уровня для ПЭВМ.

1.4 Прибор имеет маркировку взрывозащиты "1Exd[ia]IIBT3 X", соответствует требованиям ГОСТ Р51330.0-99 (МЭК 60079-0-98), ГОСТ Р51330.1-99 (МЭК 60079-1-99) ГОСТ Р51330.10-99 (МЭК 60079-11-99), и может устанавливаться во взрывоопасных зонах класса 0 помещений и наружных установок, а также вне взрывоопасных зон.

1.5 В соответствии с классификацией ГОСТ 12997-84 приборы относятся :

по назначению – к средствам измерения;
 по эксплуатационной законченности – к изделиям второго порядка;
 по стойкости к механическим воздействиям - к виброустойчивому и вибропрочному исполнению группы N3 (по требованию потребителя);
 с точки зрения надёжности – к невосстанавливаемым, однофункциональным, многоканальным изделиям.

По признаку типа и назначения производства (ГОСТ 14.004) прибор относится к изделиям серийного производства.

1.6 Прибор имеет измерительный шлейф, длина которого может быть от 1 до 16 метров; внутри шлейфа с шагом 500 мм расположены датчики температуры. Длина измерительного шлейфа и шаг размещения датчиков температуры могут быть изменены по согласованию с предприятием-изготовителем.

1.7 При заказе прибора необходимо указать его обозначение по таблице исполнений (Приложение А), при необходимости согласовать длину и количество датчиков температуры с предприятием-изготовителем в форме специального заказа.

1.8 Стойкость измерительного шлейфа к агрессивным средам определяется его материалами – сталью 12Х18Н 10Т по ГОСТ 5632-72 и лентой ФУМ-1 из фторопластового уплотнительного материала ТУ6-05-1388-86.

1.9 Пример обозначения при заказе и (или) в другой документации прибора с длиной измерительного шлейфа 1,5 метра и тремя датчиками температуры:

Преобразователь температуры ТЕМП-01 исполнение 01

ТУ 4218-026-12196008-05

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Напряжение питающей сети:	
номинальное значение	24 В (постоянное)
допускаемые отклонения напряжения	от 18 до 32 В
Потребляемая мощность, не более	5 Вт
Диапазон измеряемой температуры	от минус 40 °С до плюс 95 °С
Абсолютная погрешность измерения температуры в диапазоне:	
от минус 40 °С до минус 10 °С	± 2 °С
от минус 10 °С до плюс 85 °С	± 1 °С
от плюс 85 °С до плюс 95 °С	± 2 °С
Период измерения температуры, не менее	1 с
Параметры окружающей среды при эксплуатации прибора:	
температура	от минус 40 °С до плюс 50 °С
относительная влажность (при плюс 35 °С без компенсации влаги)	до 95%
Виброустойчивость:	
диапазон частот	0...80 Гц
ускорение	9,8 м/с ²
Степень защиты, обеспечиваемая оболочкой, (ГОСТ 14254-96):	
локального контроллера	IP65
Максимальное давление контролируемой среды	1,6 МПа
Максимальные значения в искробезопасной цепи:	
напряжения	7 В
тока	260 мА
Длина линии связи интерфейса RS-485	до 1000 м
Максимальное число приборов в сети RS-485:	
с повторителями	254 шт.
без повторителей	32 шт.
Протокол обмена данными	ModBus RTU
Скорость обмена	9600 бод
Показатели надежности:	
средняя наработка на отказ, не менее	67000 ч
срок службы	14 лет

Приложение Д (Продолжение)

$$T_{изм} = \frac{\sum_{i=1}^n T_i}{n}; \quad (2)$$

где $n = 10$ – количество измерений;

T_i – значение измеренной величины.

в) прибор считается выдержавшим испытания, если основная абсолютная погрешность каждого датчика температуры не превышает $\pm 1,0$ °С.

г) прибор, прошедший поверку с положительным результатом, признается пригодным к применению, на него выдается свидетельство о поверке органом метрологической службы, проводившим поверку, с указанием даты очередной поверки, заверенное поверителем и удостоверенное оттиском поверительного клейма.

При отрицательных результатах поверки прибор признается непригодным к применению, свидетельство о предыдущей поверке аннулируется и делается соответствующая запись в настоящем руководстве.

Результаты поверки заносятся в таблицу Д.2.

Таблица Д.2

Наименование и обозначение средства измерения	Заводской номер	Периодичность поверки	Поверка		Результат	Примечание
			Дата	Срок очередной поверки		

Приложение Д (Продолжение)

Подключить прибор к внешним устройствам, обеспечивающим его функционирование, согласно настоящему руководству по эксплуатации, или эксплуатационным документам на систему автоматизированного контроля температуры.

5 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

5.1 Внешний осмотр

При внешнем осмотре необходимо установить:

- соответствие комплектности прибора данным, приведенным в разделе 10;
- сохранность маркировки, соответствующей настоящему руководству по эксплуатации;
- отсутствие дефектов и повреждений на составных частях прибора, влияющих на ее работоспособность.

5.2 Опробование

Проверить прибор на функционирование следующим образом:

- подключить прибор к ЭВМ (Приложения В,Г) и подать на прибор питающее напряжение;
- считать с прибора значение измеренной температуры, как указано в п.7.7, либо с помощью прилагаемого программного обеспечения верхнего уровня. Необходимо убедиться в том, что все датчики температуры исправны.

5.3 Проверка основной погрешности измерения температуры

Проверку основной погрешности прибора произвести в следующей последовательности:

- закрепить эталонный термометр ЭТС-100, подключенный к прецизионному термометру МИТ-8.10 на измерительном шлейфе прибора на расстоянии 75 ± 5 мм от его нижнего конца (см. рисунок 1), контролируя расстояние при помощи измерительной рулетки;
- выдержать эталонный термометр и измерительный шлейф поверяемого прибора в течение 10 минут после стабилизации температуры;
- измерить температуру эталонным термометром ($T_{эт}$). Записать результат в протокол;
- произвести 10 измерений температуры соответствующим датчиком температуры поверяемого прибора (результат измерения индицируется ЭВМ) и рассчитать средние значения ($T_{изм}$) для данной точки контроля. Записать результат в протокол;
- повторить операции а); б); в); г) для всех точек контроля, с учетом того, что расстояние между датчиками температуры равно 500 мм.

Обработку результатов измерений произвести в следующей последовательности:

- рассчитать основную абсолютную погрешность Δ каждого датчика температуры по формуле:

$$\Delta = (T_{изм} - T_{эт}) \text{ } ^\circ\text{C}, \quad (1)$$

где $T_{изм}$ – среднее значение измеренной величины

$T_{эт}$ – значение температуры эталонного средства измерения

- Среднее значение измеренной температуры рассчитывается по формуле:

3 УСТРОЙСТВО И РАБОТА

3.1 Прибор состоит из локального контроллера и измерительного шлейфа (рис.1). Локальный контроллер состоит из корпуса 1, выполненного в соответствии с требованиями, предъявляемыми к взрывонепроницаемой оболочке. Внутри корпуса 1 расположены модуль питания и интерфейса, модуль искрозащиты и модуль обработки. Корпус закрывается крышкой 2. Для подключения заземляющего проводника служит зажим заземления 3. С боковой стороны корпуса расположен кабельный ввод 4, через который проходит герметично заделанный отрезок кабеля 5 для подключения внешних цепей. Измерительный шлейф 6 представляет собой металлическую трубу, в которой расположены датчики температуры 7, отстоящие друг от друга на расстоянии 500 мм. На измерительном шлейфе 6 расположена накидная втулка 8.

3.2 Внешний вид и габаритные размеры прибора показаны на рисунке 1.

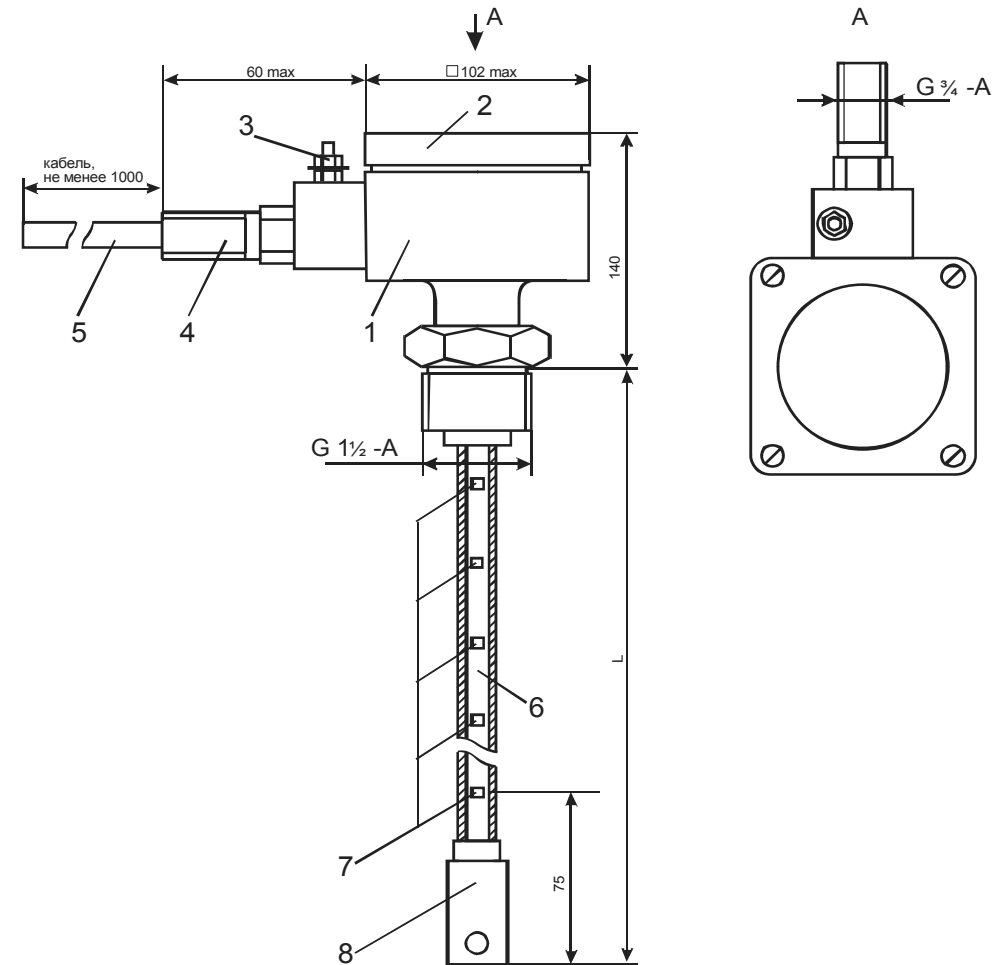


Рисунок 1.

4 ОБЕСПЕЧЕНИЕ ВЗРЫВОЗАЩИТЫ

4.1 Прибор относится к взрывозащищенному оборудованию с видами взрывозащиты “взрывонепроницаемая оболочка” по ГОСТ Р51330.1-99 (МЭК 60079-1-99) и “искробезопасная цепь” уровня “ia” по ГОСТ Р51330.10-99 (МЭК 60079-11-99).

4.2 Искробезопасность электрических цепей датчика достигается за счет включения в них искрозащитных элементов, ограничивающих максимальное выходное напряжение U_0 и максимальный выходной ток I_0 до безопасных значений.

4.3 Оболочка локального контроллера выполнена в соответствии с требованиями ГОСТ Р51330.1-99 (МЭК 60079-1-99), приложение Б.

4.4 Искрозащита локального контроллера выполнена в соответствии с требованиями ГОСТ Р51330.10-99 (МЭК 60079-11-99):

- искробезопасные цепи гальванически не связаны с остальными цепями и отделены от силовых и интерфейсных цепей печатным проводником шириной не менее 1,5 мм;
- сетевая обмотка трансформатора питания TV1 защищена плавким предохранителем FU2;
- трансформатор питания TV1 является стойким к короткому замыканию вторичных обмоток и имеет усиленную изоляцию обмоток;
- электрический монтаж и печатные платы соответствуют требованиям ГОСТ Р51330.10-99 (МЭК 60079-11-99).
- конструктивно искрозащитные элементы объединены в неразборный блок, размещенный внутри локального контроллера.

5 МАРКИРОВКА

- 5.1 Маркировка прибора содержит:
- наименование и условное обозначение прибора;
 - обозначение технических условий;
 - товарный знак предприятия-изготовителя;
 - параметры сети питания;
 - степень защиты, обеспечиваемая оболочкой по ГОСТ 14254-96 локального контроллера;
 - диапазон температуры окружающей среды;
 - заводской номер;
 - год изготовления;
 - знак заземления;
 - обозначение взрывозащиты “1Exd[ia]IIBT3 X”;
 - предупредительную надпись “Открывать, отключив от сети”;
 - знак соответствия;
 - номер сертификата;

5.2 Маркировка выполняется методом электрохимического травления на металлических табличках.

6 РАЗМЕЩЕНИЕ И МОНТАЖ

6.1 Внешним осмотром проверить комплектность прибора, убедиться в отсутствии механических повреждений.

ВНИМАНИЕ! ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ СО СКОЛАМИ И (ИЛИ) ТРЕЩИНАМИ НА НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЯХ ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ШЛЕЙФА ИЛИ ЛОКАЛЬНОГО КОНТРОЛЛЕРА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ!

Приложение Д (Обязательное)

Методика поверки прибора

1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

При проведении поверки должны быть выполнены следующие операции:

- внешний осмотр;
- опробование;
- определение основной погрешности измерения температуры.

2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

При проведении поверки необходимо использовать средства, указанные в таблице Д.1.

Таблица Д.1

Наименование средства поверки	Технические характеристики	Количество
Термометр эталонный сопротивления ЭТС-100	Диапазон – 160...+ 660 °С Δ= от ±0,02 до ±0,06 °С	1
Прецизионный цифровой термометр МИТ-8.10	Диапазон – 200...+ 962 °С Предел допустимой основной погрешности ±0,004 °С +Тх10E-5	1
Рулетка измерительная Fisko TS 20/2	Предел измерения до 20м класс 2 по ГОСТ 7502-98	1

Допускается использовать другие средства поверки с аналогичными метрологическими характеристиками, не хуже указанных, и разрешенных к применению в Российской Федерации.

Средства измерения, используемые при поверке, должны быть поверены и иметь действующие свидетельства.

3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 Безопасность эксплуатации прибора обеспечивается конструкцией. При проведении поверки следует соблюдать требования безопасности, указанные в эксплуатационной документации на используемые технические средства и средства поверки.

4 УСЛОВИЯ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПОВЕРКИ

4.1 Поверка прибора должна выполняться при следующих условиях окружающей среды:

- а) температура окружающего воздуха, °С – плюс 20 ± 5
- б) относительная влажность воздуха, % – от 30 до 80
- в) атмосферное давление, КПа – от 84 до 106,7

Средства поверки подготавливают к работе в соответствии с их эксплуатационной документацией.

Измерительный шлейф прибора необходимо уложить на горизонтальную плоскую поверхность, обеспечив его минимальную кривизну.

Приложение Г
(справочное)

Подключение прибора к интерфейсу RS485

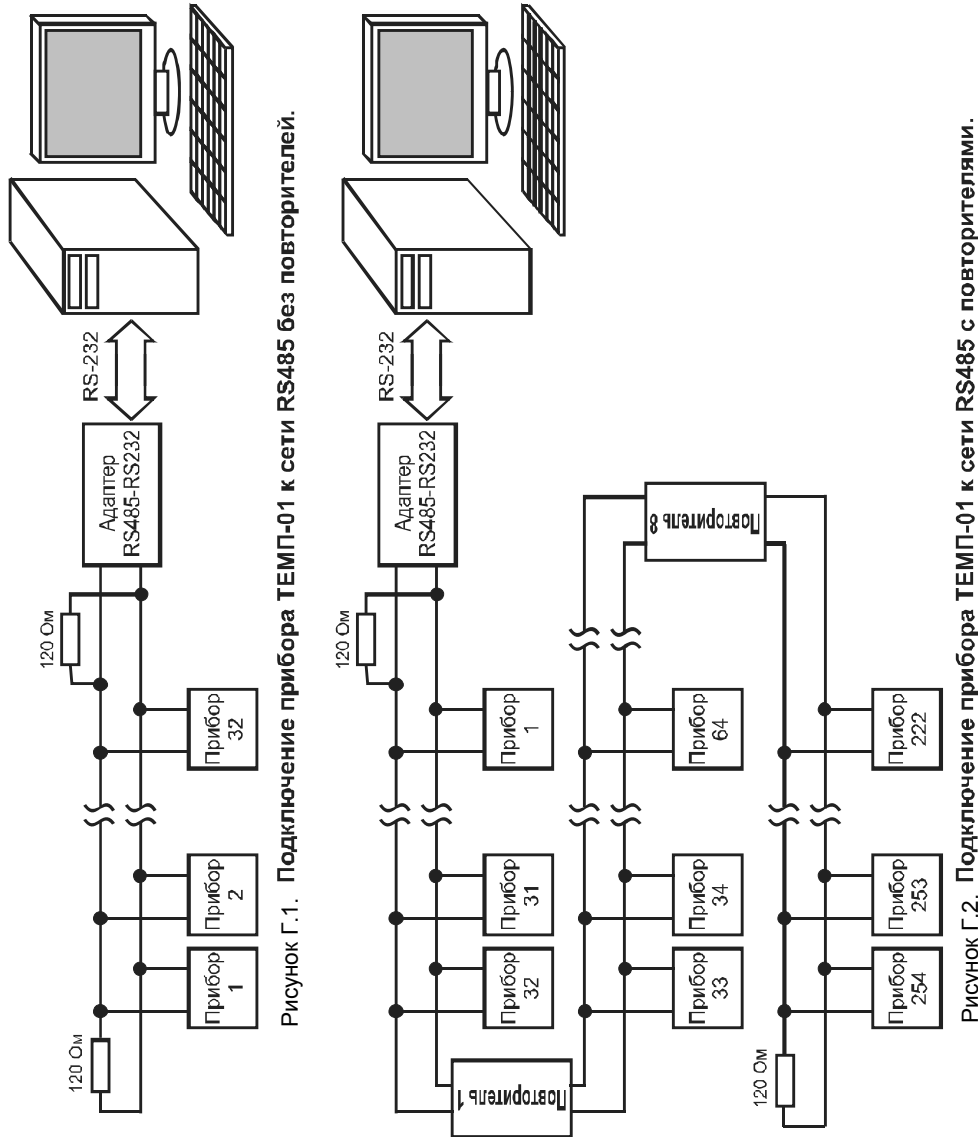


Рисунок Г.1. Подключение прибора TEMП-01 к сети RS485 без повторителей.

Рисунок Г.2. Подключение прибора TEMП-01 к сети RS485 с повторителями.

6.2 Монтаж прибора должен производиться с учетом требований гл. ЭЗ.2 “Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей” (ПТЭ), “Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей” (ПТБ), действующих строительных норм и правил Госстроя России (СНиП), правил Госгортехнадзора России, а также настоящего руководства.

6.3 Размотать бухту измерительного шлейфа, не допуская деформации его оболочки.

6.4 Опустить в резервуар с контролируемым продуктом измерительный шлейф с одновременной его рихтовкой через отверстие во фланце резервуара.

ВНИМАНИЕ! ВАЖНЕЙШЕЙ ОПЕРАЦИЕЙ ПРИ МОНТАЖЕ ПРИБОРА ЯВЛЯЕТСЯ РИХТОВКА ОБОЛОЧКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ШЛЕЙФА.

6.5 Прибор устанавливается на резервуаре на фланец с помощью резьбового соединения и уплотняется прокладкой из соответствующего материала. Измерительный шлейф при этом должен располагаться вертикально. Для устранения неровностей после рихтовки допускается натяжение измерительного шлейфа с помощью небольшого груза или другого приспособления, прикрепленного к шлейфу за отверстие диаметром 8 мм на накидной втулке (см. рис.1).

6.6 Для исключения возможных механических повреждений измерительного шлейфа за счет интенсивного движения жидкой контролируемой среды рекомендуется окружать его демпфирующим устройством в виде сетки, перфорированной трубы диаметром не менее 100 мм и т.п.

6.7 Электрический монтаж должен выполняться в соответствии с гл.7.7 ПУЭ, а также схемой подключения (Приложение В) проводом или кабелем с медными жилами сечением 0,5 – 1,5 мм² через клеммную коробку с видом взрывозащиты «взрывонепроницаемая оболочка» (знак X в маркировке взрывозащиты) при отключенном напряжении питания.

7 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

7.1 После монтажа и подачи питающего напряжения прибор начинает измерение температуры продукта. При быстром заливе в пустой резервуар продукта с температурой, существенно отличающейся от температуры воздуха в пустом резервуаре, достоверные показания прибора могут быть получены не ранее, чем через 10 минут после завершения налива.

Считывание данных с прибора осуществляется посредством подачи команд по протоколу ModBus RTU.

7.2 Протокол ModBus RTU. Общие сведения.

Устройства, объединенные в локальную сеть (Приложение Г) с данным протоколом, обмениваются информацией с помощью сообщений. Формат сообщения имеет вид, приведенный в таблице 1.

Таблица 1

Начало	Адрес устройства	Блок запроса/ответа	Контрольная сумма CRC16	Конец
3,5*Т	8 бит	N * 8 бит	2 * 8 бит	3,5*Т

В режиме RTU сообщения начинаются с паузы длительностью не менее 3,5 такта (один такт равен времени передачи одного байта). Затем передается первое восьмибитное поле сообщения, которое является адресом устройства. Каждое устройство в сети принимает первое поле сообщения и и сравнивает его со своим адресом. В случае совпадения адресов сообщение принимается устройством полностью. Максимальная длина сообщения составляет 256 байт. Сообщение должно передаваться как непрерывный поток. Признаком начала и конца сообщения является пауза длительностью не менее 3,5 тактов.

Данные в блоке запроса/ответа представляют собой 16-ти битные числа, старший байт которых передается первым. Исключением является контрольная сумма CRC16, у которой первым передается младший байт. Правило расчета контрольной суммы CRC16 приведено ниже.

Параметры линии связи – скорость передачи данных 9600 бод, число битов данных 8, число стоп битов 1, контроль четного числа единиц в кадре (even).

Если на этапе приема сообщения обнаружена ошибка, например несовпадение контрольной суммы или ошибка четности, то устройство ответ не формирует. Если безошибочно получен запрос, который не может быть расшифрован устройством, то формируется ответ, вид которого приведен в таблице 2.

Таблица 2

Начало	Адрес прибора	Код ошибочного сообщения	Код ошибки	Контрольная сумма CRC16	Конец
3,5*Т		128+значение 1-го байта в блоке запроса	1		3,5*Т
	1 байт	1 байт	1 байт	2 байта	

7.3 Правило расчета контрольной суммы CRC16.

[XX₁...XX_N] – N байт сообщения, которое передает или принимает прибор (без байтов контрольной суммы).

Для подсчета КС необходимо осуществить следующие действия:

- 1) Взять начальное двухбайтное число FFFF hex, которое назовем CRC. CRC = FFFF;
- 2) Осуществить операцию исключающего ИЛИ (XOR) между первым байтом сообщения и младшим байтом CRC. CRC = CRC_H(CRC_L XOR XX₁);
- 3) Проверить младший бит (LSB) результата «0» или «1»;
- 4) Осуществить сдвиг вправо на 1 бит (в сторону младшего бита) значения CRC с заполнением нулем места старшего бита.
- 5) По состоянию LSB (п.3) осуществить следующие действия:
 - «0» – повторить шаг 4;
 - «1» – осуществить XOR с образующим полиномом A001 hex. (CRC) XOR(A001);

Приложение В (обязательное)

Схема подключения

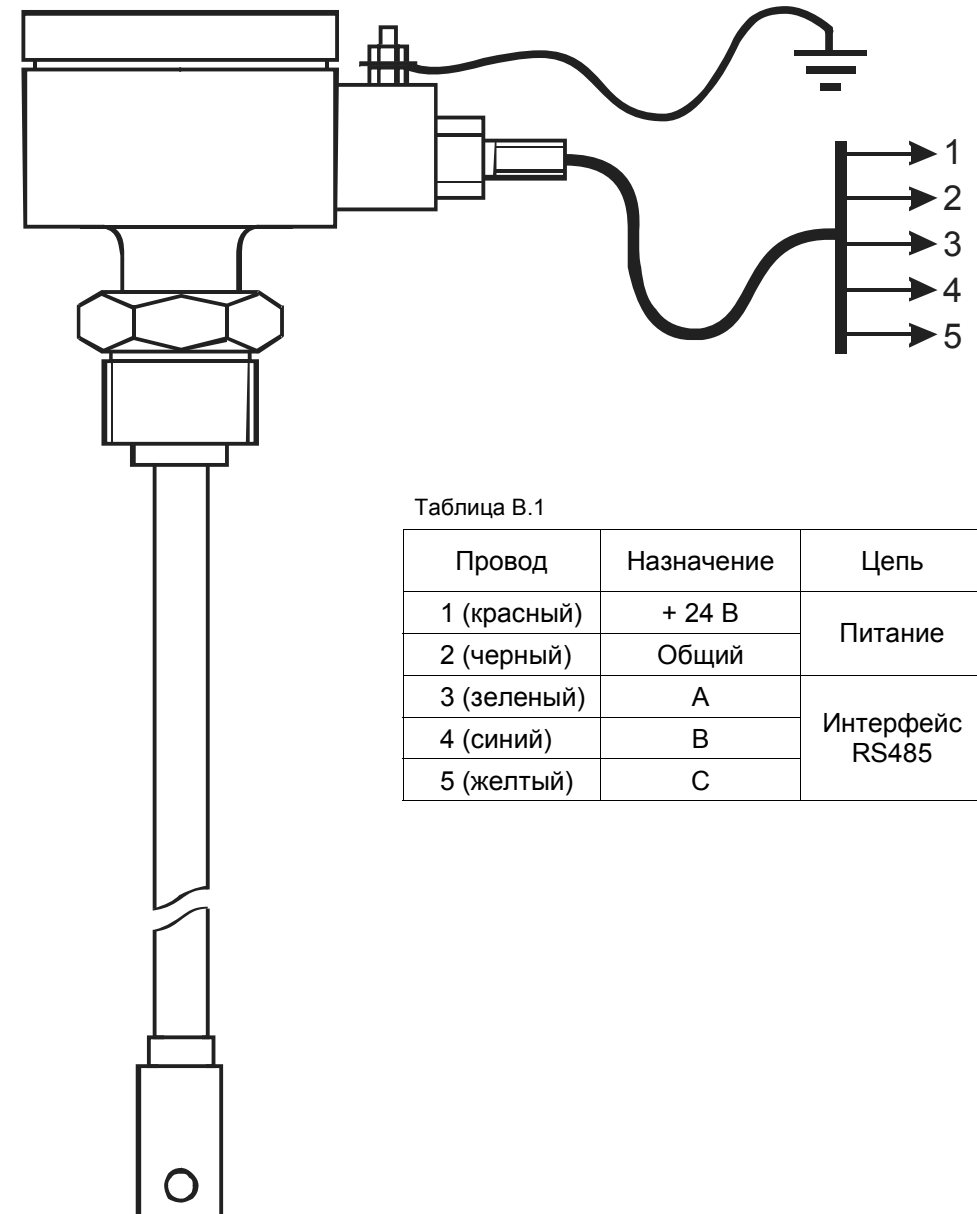
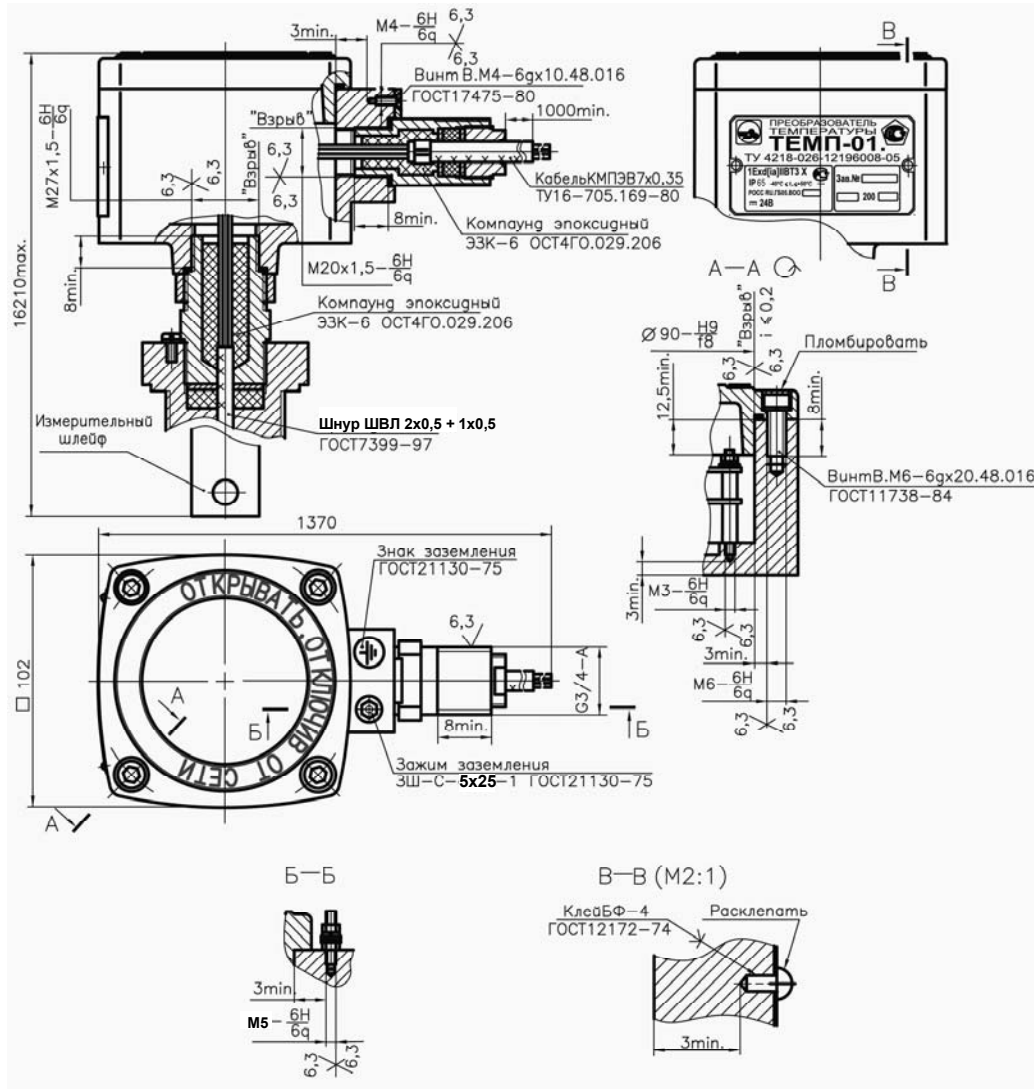


Таблица В.1

Провод	Назначение	Цепь
1 (красный)	+ 24 В	Питание
2 (черный)	Общий	
3 (зеленый)	A	Интерфейс RS485
4 (синий)	B	
5 (желтый)	C	

Приложение Б
(Справочное)

Чертеж взрывозащиты прибора.



6) Повторить шаги с 3) по 5) пока не будет выполнено 8 сдвигов. После этого произойдет обработка одного байта сообщения.

7) Повторить операции с 2 по 6 для следующего байта сообщения. Продолжать указанные операции, пока не будут обработаны все байты сообщения.

8) Заключительное значение CRC будет являться контрольной суммой сообщения.

При передаче запроса(ответа) КС добавляется к сообщению (младший байт передается первым). При приеме запроса(ответа) необходимо вычислить КС сообщения и сравнить с принятой.

Ниже приведен пример запроса (ответа), два последних байта представляют собой КС.

1, 3, 0, 1, 0, 1, 213, 202

7.4 Распределение памяти в приборе

Показания датчиков температуры и другие параметры прибора хранятся в двухбайтовых регистрах. Каждый регистр имеет свой адрес. Перечень регистров представлен в таблице 3.

Таблица 3

Адреса регистров	Наименование параметра	Формат	Статус регистров
0...31	Показания датчиков температуры, °C	Знаковое целое	Только чтение
32...160	Адреса датчиков температуры	Беззнаковое целое	
161	Количество датчиков температуры в шлейфе (максимум 32)		
162	Заводской номер прибора	Чтение и запись	
163	Адрес прибора		
164	Регистр идентификации		

Примечание – Показания датчиков температуры умножены на 10 с целью сохранения десятых долей, например, температуре 24,6 °C соответствует значение 246. В том случае, когда датчик температуры неисправен, его показания принимают значение (1234)HEX. Первый датчик расположен в нижней точке измерительного шлейфа.

7.5 Чтение содержимого регистров

Чтение содержимого регистров производится по команде 3 (Read Holding Registers). Блок запроса при этом должен иметь вид, приведенный в таблице 4.

Таблица 4

Начало	Адрес прибора	Команда	Начальный адрес	Число регистров	Контрольная сумма CRC16	Конец
3,5*Т	-	3	-	N	-	3,5*Т
	1 байт	1 байт	2 байта	2 байта	2 байта	

При безошибочном приеме запроса прибор формирует ответ, вид которого показан в таблице 5.

Таблица 5

Начало	Адрес прибора	Команда	Число передаваемых байтов данных	Данные	Контрольная сумма CRC16	Конец
3,5*Т	-	3	2*N	-	-	3,5*Т
	1 байт	1 байт	1 байт	2*N байтов	2 байта	

При обнаружении ошибки в запросе прибор формирует ответ, приведенный в таблице 6.

Таблица 6

Начало	Адрес прибора	Код ошибочного сообщения	Код ошибки	Контрольная сумма CRC16	Конец
3,5*Т	-	131	-	-	3,5*Т
	1 байт	1 байт	1 байт	2 байта	

Значения кодов ошибки представлены в таблице 7.

Таблица 7

Значения кода ошибки	Описание
2	Число запрашиваемых регистров больше 125
3	Начальный адрес больше 164 Начальный адрес + число запрашиваемых регистров больше 164
4	Ошибка при выполнении команды

В таблице 8 приведен пример чтения содержимого одного регистра с адресом 1, через запятую перечислены байты.

Приложение А (обязательное)

Таблица исполнений прибора

Обозначение	Исполнение	Количество датчиков температуры, шт	Рабочая длина L, м
ЮЯИГ. 408843.054	00	2	1,075
	-01	01	3
	-02	02	4
	-03	03	5
	-04	04	6
	-05	05	7
	-06	06	8
	-07	07	9
	-08	08	10
	-09	09	11
	-10	10	12
	-11	11	13
	-12	12	14
	-13	13	15
	-14	14	16
	-15	15	17
	-16	16	18
	-17	17	19
	-18	18	20
	-19	19	21
	-20	20	22
	-21	21	23
	-22	22	24
	-23	23	25
	-24	24	26
	-25	25	27
	-26	26	28
	-27	27	29
	-28	28	30
	-29	29	31
	-30	30	32

13 ДВИЖЕНИЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ ТЕМПЕРАТУРЫ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

13.1 Данные по движению преобразователей температуры в эксплуатации за-
носятся в таблицу 13.

Таблица 13

Дата установки	Где установлен	Дата снятия	Наработка с начала эксплуатации	Причина снятия	Подпись лица, проводившего установку (снятие)

14 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

14.1 Прибор не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды и после окончания срока службы в соответствии с п.2 подлежит утилизации по методике и технологии, принятым на предприятии-потребителе.

15 СЕРТИФИКАТЫ, СВИДЕТЕЛЬСТВА

15.1 Сертификат соответствия РОСС RU.ГБ05.В01871

15.2 Разрешение Ростехнадзора России № РРС _____ на применение.

15.3 Сертификат об утверждении средства измерения № _____.

16 ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

Таблица 8

Сообщение	Байты в сообщениях
Запрос	1, 3, 0, 1, 0, 1, 213, 202
Ответ	1, 3, 2, 0, 243, 248, 1

7.6 Запись данных в регистры.

Запись данных в регистры производится по команде 16 (Write Multiple Registers). При этом блок запроса должен иметь вид, приведенный в таблице 9.

Таблица 9

Начало	Адрес прибора	Команда	Начальный адрес	Число записываемых регистров	Число байтов данных	Данные	Контрольная сумма CRC16	Конец
3,5*Т	-	16	-	N	2*N	-	-	3,5*Т
	1 байт	1 байт	2 байта	2 байта	1 байт	2*N байтов	2 байта	

При безошибочном приеме запроса прибор формирует ответ, показанный в таблице 10.

Таблица 10

Начало	Адрес прибора	Команда	Начальный адрес	Число обновленных регистров	Контрольная сумма CRC16	Конец
3,5*Т	-	16	-	N	-	3,5*Т
	1 байт	1 байт	2 байта	2 байта	2 байта	

При обнаружении ошибки в запросе прибор формирует ответ, вид которого показан в таблице 11.

Таблица 11

Начало	Адрес прибора	Код ошибочного сообщения	Код ошибки	Контрольная сумма CRC16	Конец
3,5*Т	-	144	-	-	3,5*Т
	1 байт	1 байт	1 байт	2 байта	

Значения кодов ошибки представлены в таблице 7.

В таблице 12 приведен пример записи числа 7 в регистр с адресом 164, через запятую перечислены байты.

Таблица 12.

	Байты в сообщениях
Запрос	1, 16, 0, 164, 0, 1, 2, 0, 7, 254, 182
Ответ	1, 16, 0, 164, 0, 1, 64, 42

7.7 Чтение измеренной температуры с прибора.

При первом запуске прибора прежде всего необходимо установить его адрес. Адрес прибора устанавливается путем записи содержимого двух регистров – адреса 163 и регистра идентификации 164 (см. таблицу 7). В регистр адреса записывается требуемый адрес, а в регистр идентификации записывается заводской номер прибора. При совпадении содержимого регистра идентификации и заводского номера прибора адрес меняется, а в противном случае остается прежним. Записывать содержимое обоих регистров необходимо одной командой, так как при подаче следующей команды регистр идентификации сбрасывает свое значение в 0. Подавать команду записи содержимого регистров необходимо с адресом 0, являющимся общевещательным. На запрос с общевещательным адресом прибор не отвечает.

После установки адреса прибора необходимо определить количество датчиков температуры в измерительном шлейфе. Для этого нужно прочитать содержимое регистра 161 (см. таблицу 7).

При известном количестве датчиков температуры и адресе прибора можно считать значения измеренной температуры. Чтение содержимого регистров осуществляется с нулевого до количества датчиков температуры, как описано в п.7.5.

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 Техническое обслуживание прибора необходимо производить два раза в год или через 5000 ч эксплуатации в следующем порядке:

- осмотреть прибор, проверить наличие пломбы, удалить пыль и грязь с наружных поверхностей;
- при необходимости очистить измерительный шлейф от загрязнений и отложенной ткани, смоченной соответствующим растворителем (бензином, щелочным раствором);
- проверить надежность крепления прибора;
- проверить целостность заземляющих проводников;
- проверить сохранность маркировки взрывозащиты

8.2 Техническое обслуживание должно осуществляться с соблюдением требований гл. ЭЗ.2 ПТЭ, ПТБ и настоящего руководства.

8.3 Поверка прибора должна осуществляться один раз в два года по методике, приведенной в приложении Д.

9 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

9.1 Хранение прибора должно осуществляться в таре предприятия-изготовителя в условиях, характерных для отапливаемых хранилищ (условия хранения I по ГОСТ 15150-69).

9.2 Приборы в транспортной таре могут транспортироваться любым видом транспорта (авиационным – в отапливаемых герметизированных отсеках) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

9.3 Размещение и крепление упакованных в транспортную тару приборов должно обеспечивать их устойчивое положение и исключать возможность ударов тары с приборами с другим грузом и о стенки транспортного средства.

9.4 Условия транспортирования являются такими же, как условия хранения по ГОСТ 15150-69.

10 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Преобразователь температуры ТЕМП-01 исп. _____ зав.№ _____ 1 шт.
Руководство по эксплуатации _____ 1 экз.

11 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

11.2 Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня ввода прибора в эксплуатацию.

11.3 Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления прибора.

11.4 Предприятие-изготовитель обязуется в течение гарантийного срока безвозмездно ремонтировать или заменять вышедшие из строя приборы.

11.5 Потребитель лишается права на гарантийный ремонт или замену в следующих случаях:

- по истечении срока гарантии;
- при нарушении условий эксплуатации, транспортирования и хранения;
- при обнаружении механических повреждений деталей прибора после его ввода в эксплуатацию.

11.6 При предъявлении претензий потребитель высылает в адрес изготовителя прибор чистым, в упаковке, исключающей повреждение при транспортировании, акт рекламации и настоящее руководство по эксплуатации с отметкой о датах ввода в эксплуатацию и снятия с эксплуатации прибора.

11.7 По истечении срока службы решение о дальнейшей эксплуатации прибора принимает комиссия, назначенная приказом руководителя предприятия-потребителя.

12 СВИДЕТЕЛЬСТВА О ПРИЕМКЕ

12.1 Преобразователь температуры ТЕМП-01 исп. ___ зав.№ _____ изготовлен и принят в соответствии с требованиями технических условий ТУ 4218-026-12196008-05 и признан годным к эксплуатации.

Лицо, ответственное за приемку

Штамп ОТК

личная подпись

расшифровка подписи

Дата приемки _____